

ROLF REDUCTOR S9 GS

100, 150, 220, 320, 460, 680



Описание

ROLF REDUCTOR S9 GS – серия полностью синтетических промышленных редукторных масел премиум класса на основе полиальфаолефинов (ПАО). Продукты серии созданы для обеспечения отличного смазывания в тяжелых условиях эксплуатации, защиты от износа и коррозии. Обладают высокой степенью защиты шестерён от микропиттинга и задиров, обеспечивают увеличение срока службы, снижения затрат на простои и техническое обслуживание.

Высокий природный индекс вязкости используемых синтетических базовых масел и отличная низкотемпературная текучесть облегчают пуски оборудования при отрицательных температурах.

Превосходная термическая и окислительная стабильность делает возможным работу масел при повышенных температурах продолжительное время. Продукты серии обладают значительным потенциалом для увеличения межсервисных интервалов.

Масла совместимы с эластомерами и металлами используемыми в современных промышленных редукторах.

Применение

Рекомендуются для применения в закрытых промышленных редукторах, включая стальные цилиндрические прямозубые, косозубые и конические передачи. Тяжело нагруженные редукторы, применяемые в различных областях промышленности таких, как нефтяная, целлюлозно-бумажная, деревообрабатывающая, текстильная, цементная металлургическая, горно-обогатительная отрасли, когда требуется защита зубчатых передач и оптимальный срок службы масла.

Особенно рекомендуются для применения в редукторах подвержены микропиттингу и усталостному износу, в тяжело нагруженных зубчатых передачах, зубья которых имеют упрочненную поверхность. В зубчатых передачах, где возможна предельно низкая и/или высокая температура, и где возможна сильная коррозия и попадание воды.

Рекомендуются для длительного использования в редко обслуживаемом и труднодоступном оборудовании. Подходят для смазывания разбрызгиванием, для использования в циркуляционных системах.

ROLF REDUCTOR S9 GS совместимы с минеральными редукторными маслами, не требуют дополнительных операций при переходе на использование масел этой серии. Несмотря на совместимость, смешение с минеральными маслами может привести к ухудшению эксплуатационных характеристик.

Ключевые особенности

- Высокий природный индекс вязкости и крайне высокая стойкость к сдвигу гарантирует стабильность вязкостных свойств на протяжении всего интервала замены масла
- Отличная текучесть масла при низких температурах позволяет эксплуатировать оборудование при отрицательных температурах окружающей среды
- Превосходные противоизносные и противокоррозионные свойства, защита от микропиттинга и задиров обеспечивают защиту и продлевают срок службы оборудования.
- Совместимы с различными металлами и эластомерами, что гарантирует надежность работы оборудования и снижение простоев.
- Высокая устойчивость к окислению и термическому разложению, обеспечивают длительный срок службы масла и снижение затрат на техническое обслуживание.

Допуски и соответствия

FLENDER
ISO 12925 (CKD)
DIN 51517 Part 3 group CLP HC
AGMA 9005 – F16
AIST 224
GB 5903



ROLF REDUCTOR S9 GS

100, 150, 220, 320, 460, 680



Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели					
		100	150	220	320	460	680
Класс вязкости	ISO 3448	100	150	220	320	460	680
Плотность при 15 °С, г/см ³	ASTM D4052	0,850	0,850	0,860	0,865	0,865	0,865
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	15,2	22,0	29,3	39,8	53,7	73,5
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	95	152	217	325	465	685
Индекс вязкости	ASTM D2270	170	172	175	175	181	187
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	238	238	240	240	245	245
Температура застывания, °С	ASTM D97	-50	-50	-48	-42	-42	-40
Деземальгируемость масел с противозадирными присадками, общее содержание свободной воды, мл	ASTM D 2711	85	85	85	85	85	85
Испытания на коррозию на пластинах из стали/ Steel Corrosion, не более (max.). Метод А	ГОСТ ISO 7120	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass
Испытания на коррозию на пластинах из меди при 100 °С, 3 ч	ГОСТ Р ISO 2160	1a	1a	1b	1b	1b	1b
FE8 Bearing Wear Tes /Испытания на износ подшипников: Roller Weight Loss, mg Cage Weight Loss, mg	DIN 51518-3	-	-	1,83 43,86	-	-	-
Испытания на противозадирные свойства на стенде FZG, ступень отказа	NB/SH/T 0306 ASTM D5182	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
Испытание на противозадирные свойства в 4-шариковой машине, нагрузка сваривания, кгс,	ASTM D2783	200	200	200	200	200	200
Антипенные свойства, тенденция/ стабильность./ Schaumverh./ Foaming volume, tendency, мл/мл (ml/ml)	ГОСТ ISO 6247	0/0 20/0 0/0	0/0 20/0 0/0	0/0 20/0 0/0	10/0 20/0 10/0	10/0 20/0 10/0	10/0 20/0 10/0

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена. Редакция 08.2022