



KIREI
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



KATANA HOGO CS 462

Calcium Sulfonate complex grease



ОПИСАНИЕ

KATANA Hogo CS 462 – специальная высокотемпературная смазка, изготовленная на основе высоковязкого минерального базового масла, комплексного сульфонаткальциевого загустителя и пакета высокоэффективных присадок, улучшающих эксплуатационные свойства. Обладает отличными смазывающими свойствами, превосходной термической и механической стабильностью, отличной стойкостью к окислению и чрезвычайно высокой водостойкостью. Надежно защищает от коррозии и износа подшипников, обеспечивает долгий срок службы оборудования.

KATANA Hogo CS 462 рекомендуется для смазывания подшипников качения и других узлов трения предприятий, работающих в условиях экстремальных нагрузок, высоких температур и контакта с водой. Используется в

металлургической, горнодобывающей, сельскохозяйственной и строительной отраслях промышленности. Температурный диапазон применения от -20 до +200°С.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

40 %

Выше температурная стабильность

90 %

Увеличение срока службы подшипников

35 %

Шире температурный диапазон применения

Благодаря использованию инновационного сульфонаткальциевого загустителя смазка обладает гораздо более высокой термической стабильностью, чем традиционные высокотемпературные комплексные литиевые EP смазки. Температура каплепадения смазки KATANA Hogo CS 462 на 60-80 градусов выше конкурентов.

Смазка KATANA Hogo CS 462 обладает превосходными смазывающими и EP (Extreme Pressure) свойствами, что обеспечивает ей превосходную нагружочную способность в teste на ЧШМ. Также смазка обладает превосходной адгезией, водо- и пароустойчивостью, увеличивает срок службы подшипников.

Благодаря применению устойчивого комплексного сульфоната кальция усиливается окислительная стабильность смазки в области повышенных температур. Температурный диапазон применения смазки на 30-40 градусов шире конкурентов.



СПЕЦИФИКАЦИИ

KATANA Hogo CS 462 соответствует или рекомендуется под замену смазок категории NLGI 2, DIN 51502 KP2P-20, ISO 6743-9 L-XCEIB 2.



KIREI
CHEMICAL



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	Типичная смазка Complex EP 2	KATANA Hogo CS 462
Внешний вид	Visual	Однородная смазка синего или зеленого цвета	Однородная смазка карамельного цвета
Тип загустителя	-	Комплексный литиевый	Сульфонат кальция
Базовое масло	-	Минеральное	Минеральное
Вязкость базового масла при 40°C, cСт	ASTM D445	150-220	460
Пенетрация при 25 °C, 0.1 мм	ASTM D217	265-295	293
Диаметр пятна износа при 20 кг, мм	ASTM D4172	0.6	0.5
Класс консистенции по NLGI	-	2	2
Температура каплепадения, °C	ASTM D2265	240	320
Коррозия меди в течение 24 ч при 100°C	ASTM D4048	1b	1b
Коллоидная стабильность, %	ASTM D1742	15	1.4
Выделение масла в течении 18ч при 40°C, %	DIN 51817	18	5
Нагрузка сваривания на ЧШМ, кг	ASTM D2783	250	5000
Тест на антикоррозионные свойства SKF-EMCOR	DIN 51 802	0-0	0-0
Коррозионное воздействие на металлы	ASTM D1743	-	Выдерживает
Тест на адгезию	-	Отсутствует	Выдерживает



Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.

Срок хранения: 5 лет с даты производства. Хранить в закрытом виде в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом и недоступном для детей месте. Избегать прямого воздействия солнечных лучей, источников тепла и сильных окислителей. Паспорт безопасности (MSDS) профессиональным пользователям предоставляется по запросу.

Система менеджмента качества на производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 9001. Система экологической безопасности при производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 14001.

Технический паспорт действует с 3/2/2023 и заменяет все ранее выпущенные версии