

ROLF COMPRESSOR M5



Описание

Высококачественное масло с моющими свойствами для воздушных компрессоров. Обеспечивает надежное смазывание ротационных пластинчатых и винтовых воздушных компрессоров. Современный пакет присадок обеспечивает защиту и эффективность компрессоров, работающих при температуре нагнетаемого воздуха до 100 °С и давлении до 15 бар с интервалами между заменами масла до 8000 часов. Высококачественные базовые компоненты обеспечивают высокую термическую стабильность, минимизируя образование лаковых отложений. Масла эффективно защищают рабочие поверхности компрессоров от износа, ржавления и коррозии.

Ключевые особенности

- Стойкость к образованию углеродистых отложений в канавках пластин пластинчатых компрессоров
- Высокая чистота внутренних рабочих поверхностей, особенно сепаратора и коагулятора
- Стойкость к образованию отложений на вращающихся элементах винтовых компрессоров
- Эффективно предохраняет внутренние металлические поверхности от коррозии и износа
- Прекрасные деаэрационные и антипенные свойства – критически, обеспечивающие надежный запуск и бесперебойную работу оборудования

Применение

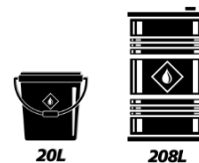
Применяется в пластинчатых ротационных воздушных компрессорах. Подходит для маслозаполненных воздушных компрессоров и компрессоров с непосредственным впрыском масла. Для систем, в которых температура нагнетания не превышает 100 °С, в противном случае требуется использовать синтетические масла.

Для винтовых компрессоров: ISO 32, 46,
Для поршневых компрессоров: ISO 68, 100, 150.
Следуйте инструкциям производителя оборудования.

Допуски и соответствия

DIN 51506 VDL
ISO 6743-3: DAG, DAB

BAUER, CIRRUS, COMPAIR, DRESSER RAND,
NEUENHAUSER, SAUER & SOHN, SULZER
BURCKHARDT, TANABE



Типичные физико-химические характеристики

| Показатель | Методы испытания | Фактические показатели | | | | |
|--|------------------|------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | | R32 | R46 | P68 | P100 | P150 |
| Класс вязкости | ISO 3448 | R32 | R46 | P68 | P100 | P150 |
| Плотность при 15 °С, г/см ³ | ASTM D4052 | 0,872 | 0,881 | 0,882 | 0,884 | 0,888 |
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 5,2 | 6,7 | 8,5 | 11 | 14,7 |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 100 | 97 | 95 | 95 | 95 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 230 | 233 | 241 | 249 | 257 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -34 | -32 | -30 | -28 | -23 |

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на данный момент. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.