

ROLF HYDRAULIC M5 HVLP-D 46



Описание

ROLF HYDRAULIC M5 HVLP-D 46 – высокопроизводительная беззольная (без содержания цинка) рабочая гидравлическая жидкость для всесезонной эксплуатации в гидравлических системах мобильной техники. Обладает улучшенными диспергирующими и эмульгирующими свойствами за счёт добавления специальных присадок для обеспечения надежной работы оборудования и для снижения негативного влияния воды. Масло отлично удерживает воду в объеме, защищая узлы оборудования от коррозии и износа. Обладает активными моющими свойствами. Не агрессивен к сплавам цветных металлов. Совместимо с эластомерами, шлангами и уплотнениями.

Ключевые особенности

- Высокостабильный модификатор вязкости гарантирует возможность всесезонного использования и оптимальную работу гидросистем в широком диапазоне температур
- Улучшенные противоизносные свойства для увеличения срока службы гидравлических систем
- Отличные моющие свойства, гарантирующие непревзойденную чистоту гидравлических систем
- Высокая стойкость к окислению и гидролизу, предотвращающая образование осадка и ухудшение качества масла из-за попадания воды
- Может применяться взамен масел DIN 51524 р.3, HVLP

Применение

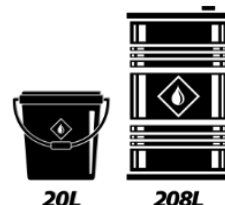
Предназначено для гидросистем мобильной внедорожной сельскохозяйственной, горнодобывающей, строительной техники, работающей в тяжелых условиях эксплуатации (повышенной запыленности и/или обводнения масла) в широком температурном диапазоне применения.

Для гидравлических систем, где производителем рекомендуются безцинковые гидравлические жидкости уровня HVLPD.

Допуски и соответствия

DIN 51524 Part 3* (HVLPD)

* - за исключением показателя деэмульгирующие свойства ASTM D1401 (данный показатель не применим для масел уровня HVLPD)



Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Методы испытания	Фактические показатели
Класс вязкости	ISO 3448	46
Плотность при 15 °С, г/см ³	ASTM D4052	0,878
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ASTM D445	7,1
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445	47,3
Индекс вязкости	ASTM D2270	161
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	212
Температура застывания, °С	ASTM D97	-32
Механические примеси, мг/кг, не более	ISO 4405	Отсутствие

Представленные свойства являются типовыми для выпускаемой продукции на момент подготовки материала. В связи с постоянными исследованиями и разработками, информация, содержащаяся в документе, может быть изменена.
Редакция 07/2021г.